

ÚVODNÍ IDENTIFIKAČNÍ ÚDAJE

Název a adresa školy: Střední odborná škola energetická a stavební,
Obchodní akademie a Střední zdravotnická škola,
Chomutov, příspěvková organizace
Na Průhoně 4800, 430 03 Chomutov
IZO: 600 170 586

Zřizovatel : Ústecký kraj

Název školního vzdělávacího programu: Zámečnick

Kód a název oboru vzdělávání: 23-51-H/01 Strojní mechanik

Organizace vzdělávání

Délka a forma vzdělávání: 3 roky, denní studium

Stupeň poskytovaného vzdělání: střední vzdělání s výučním listem – EQF 3

Platnost školního vzdělávacího programu: od 01. 09. 2019

Jméno ředitele školy: Mgr. Jan Mareš, MBA

Kontakty pro komunikaci se školou

Jméno : Ing. Miloš Holopírek

Telefonní číslo : 474 471 110

ID DS: d2k34p5

E – mailová adresa : info@esoz.cz

Adresa webu : www.esoz.cz

Odborný garant programu:

Ing. Jan Kolář

1. PROFIL ABSOLVENTA

1.1. Identifikační údaje

Název a adresa školy:	Střední odborná škola energetická a stavební, Obchodní akademie a Střední zdravotnická škola, Chomutov, příspěvková organizace Na Průhoně 4800, 430 03 Chomutov IZO: 600 170 586
Zřizovatel:	Ústecký kraj
Název školního vzdělávacího programu:	Zámečnick
Kód a název oboru vzdělání:	23-51-H/01 Strojní mechanik
Délka a forma vzdělávání:	3 roky, denní studium
Stupeň poskytovaného vzdělání:	střední vzdělání s výučním listem – EQF 3

1.2. Popis uplatnění absolventa v praxi

Absolvent Školního vzdělávacího programu Zámečnick je připraven zhotovovat a sestavovat jednotlivé části a funkční celky různých strojů, zařízení a konstrukcí, uvádět je do provozu, obsluhovat je, provádět jejich běžnou údržbu, včetně diagnostikování závad a jejich oprav. Současně s tím je schopen vykonávat pracovní činnosti vyskytující se při kontrole jakosti výrobků, jejich funkčních zkouškách, vedení záznamů o jejich provozu apod.

Na základě přípravy jsou vytvořeny předpoklady k tomu, aby se absolvent Školního vzdělávacího programu Zámečnick mohl uplatnit při výkonu povolání strojírenského charakteru (odvětví strojírenství, stavebnictví, energetiky, dopravy, zemědělství, těžebního, hutního nebo chemického průmyslu apod.) na některé z možných pracovních pozic: strojní zámečnick, montér zámečnick, montér točivých strojů, provozní zámečnick, zámečnick kolejových vozidel, montér vzduchotechniky, montér ocelových konstrukcí, montér potrubář, montér kotlář, provozní montér plynovodů, zámečnick kolejových konstrukcí, stavební zámečnick, kontrolor strojírenských výrobků, obsluha a opravář požární techniky. Dalším možným uplatněním jsou povolání a typové pozice, jejichž jádrem je obsluha, řízení a zabezpečování chodu a běžná údržba nejrozličnějších strojů a zařízení (traťový strojník, lodní strojník, strojník čistíren odpadních vod, obsluha v elektrárnách apod.).

Po absolvování závěrečných zkoušek se může absolvent Školního vzdělávacího programu Zámečnick ucházet o přijetí do studijních oborů pro absolventy tříletých učebních oborů, apod.

1.3. Popis očekávaných kompetencí absolventa

Vychází z RVP, kde jsou podrobněji specifikovány

Odborné kompetence

Příprava žáků vede k tomu, že po úspěšném vykonání závěrečné zkoušky absolvent:

- zhotoví, popř. po strojním obrábění dohotoví strojní součásti střední složitosti a připraví je k montáži do výrobních celků,
- definuje základní technické materiály, jejich vlastnosti a použití a pracuje s nimi,
- připraví materiál, proměří polotovary, rozměří a orýsuje pracovní předmět,
- připraví jednotlivé části svarků ke svařování a sestaví je do celků, včetně provedení svářečských prací,
- sestaví a montuje rozebíratelná a nerozebíratelná spojení strojních součástí, včetně provádění funkčních zkoušek a odstraňování závad,
- měří a kontroluje rozměry, tvar a vzájemnou polohu ploch, stav povrchu součástí a jejich další vlastnosti nutné pro správnou funkci v sestavení,
- provádí nenáročné povrchové úpravy (např. nanášením nátěrových hmot) součástí, popřípadě menších celků.
- tepelně zpracuje malé, pro funkci zařízení nepříliš důležité součásti, části strojů, nářadí apod.
- pracuje se strojírenskými výkresy, schémata a normami, případně další technickou dokumentací v písemné i elektronické podobě,
- diagnostikuje mechanické závady strojů a zařízení, navrhuje způsob a postup jejich odstranění,
- aplikuje zásady bezpečnosti a ochrany zdraví při práci,
- využívá informační technologie a rozumí jejich funkcím,
- volí a používá maziva a další provozní látky pro zajištění provozuschopnosti zařízení,
- zhotoví různé nosné konstrukce a kryty, provádí ošetřování a údržbu strojů a strojních zařízení,
- ovládá zdvihací a dopravní stroje a vázání břemen (po získání potřebného oprávnění),
- udržuje používané nářadí, nástroje a pomůcky (broušení, ostření, drobné opravy apod.).
- obsluhuje, udržuje a opravuje hasičské mechanizované prostředky.

Obecné kompetence

Výuka je systematicky zaměřena k tomu, aby po jejím skončení žák:

- porozuměl jiným lidem a byl schopen na základě vlastního sebepoznání aktivně komunikovat s ostatními lidmi z různých společenských vrstev a různých etnik,
- vytvořil si pozitivní životní hodnotovou orientaci,
- pracoval v týmu, byl dostatečně flexibilní, byl odpovědný za výsledky své práce,
- vhodným způsobem prezentoval výsledky své práce
- pracoval svědomitě, pečlivě a zodpovědně,
- sledoval vývojové trendy oboru v rámci systému celoživotního vzdělávání,
- dodržoval obecné a pro obor specifické zásady bezpečnosti práce, ochrany zdraví při práci, hygieny práce a požární prevence.

1.4. Způsob ukončení vzdělávání, potvrzení dosaženého vzdělání

Závěrečná zkouška, dokladem o dosažení středního vzdělání je výuční list a vysvědčení o závěrečné zkoušce.

Obsah a organizace závěrečné zkoušky se řídí zákonem č. 561/2004 Sb., zákon o předškolním, základním, středním, vyšším odborném a jiném vzdělávání (školský zákon) ve znění pozdějších předpisů a návaznými vyhláškami o ukončování studia ve středních školách.

Vlastní průběh závěrečné zkoušky se řídí interním předpisem školy (rozhodnutí, resp. směrnice ředitele školy), který upravuje jmenování komise pro závěrečné zkoušky, organizační a časový harmonogram průběhu závěrečných zkoušek a termíny náhradní a opravné zkoušky. Interní předpis je vydáván vždy pro příslušný školní rok. Interní předpis se zveřejňuje na veřejně přístupném místě ve škole a internetových stránkách školy. Závěrečná zkouška je prováděna dle jednotného zadání NÚV (NZZ).

Způsob ukončení vzdělávání: závěrečná zkouška

Potvrzení dosaženého vzdělání: výuční list a vysvědčení o závěrečné zkoušce

Dosažený stupeň vzdělání: střední vzdělání s výučním listem – EQF 3

2. UČEBNÍ PLÁN

Název ŠVP: Zámečnick
Kód a název oboru vzdělávání: 23-51-H/01 Strojní mechanik
Délka a forma vzdělávání: 3 roky, denní

Stupeň poskytovaného vzdělání: **střední vzdělání s výučním listem**
Platnost ŠVP: 01. 09. 2019

Vyučovací předměty	Počet týdenních vyučovacích hodin rozdělených do ročníků			
	1.	2.	3.	Celkem týden/studium
Povinné vyučovací předměty:				
Český jazyk a literatura	2	2	2	6/192
Anglický/Německý jazyk	2	2	2	6/192
Občanská nauka	1	1	1	3/96
Fyzika	1	1	0	2/66
Základy ekologie	1	0	0	1/33
Chemie	1	0	0	1/33
Matematika	2	1,5	1,5	5/160,5
Tělesná výchova	1	1	1	3/96
Informatika	1	1	1	3/96
Ekonomika	0	1	1	2/63
Materiály	2	0	0	2/66
Strojírenská technologie	0	1,5	0	1,5/49,5
Technická dokumentace	1	2	2	5/159
Stroje a zařízení	0	1,5	2	3,5/159
Technologie oprav	2	2	3	7/224
Odborný výcvik	15	17,5	17,5	50/1597,5
Celkem týdenních vyučovacích hodin	32	35	34	101/3232

Poznámky k učebnímu plánu:

Žák si volí Anglický nebo Německý jazyk. Výuka v 1., 2. a 3. ročníku probíhá ve dvoutýdenním cyklu (teorie/odborný výcvik).

Přehled využití týdnů v období září – červen školního roku

Činnost	1.ročník	2.ročník	3.ročník
Vyučování dle rozpisu učiva	33	33	30
Sportovní výcvikový kurz	1	1	-
Závěrečná zkouška	-	-	2
Časová rezerva	6	6	5
Celkem týdnů	40	40	37